|  |
| --- |
| **Uruchomienie produkcji nowych i udoskonalonych urządzeń ultradźwiękowych i natryskowych przy wykorzystaniu wyników prac badawczo- rozwojowych** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **Nazwa Beneficjenta**
 | ULTRON- ZAKŁAD URZĄDZEŃ ELEKTRONICZNYCH KRZYSZTOF KRANKOWSKI, Dywity k/ Olsztyna |
| 1. **Działanie/Poddziałanie**
 | **Działanie 01.05.00** Nowoczesne firmy**Poddziałanie 01.05.01** Wdrożenie wyników prac B+R |
| 1. **Miejsce realizacji**
 | Powiat i Gmina Olsztyn |
| 1. **Program operacyjny, w ramach którego projekt był finansowany**
 | Regionalny Program Operacyjny Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020  |
| 1. **Termin realizacji**
 | 2017-04-01 do 2018-08-31 |
| 1. **Całkowita wartość projektu**

**Kwota dofinansowania UE (PLN)** | 7 548 583,80 PLN4 044 322,54PLN |
| 1. **Opis projektu (uzasadnienie, cel) i kto skorzysta z efektów projektu**
 | Firma z 30-letnim doświadczeniem specjalizuje się w produkcji myjni ultradźwiękowych dużych mocy w przemyśle, medycynie i laboratoriach o pojemności od 1 do kilku tysięcy litrów. Firma wykonuje całe linie technologiczne do różnych procesów i wprowadza najnowsze technologie zwiększające wydajność i jakość produkcji u klientów. Celem projektu jest wdrożenie innowacji o charakterze produktowym i o charakterze procesowym, niezbędnej do uruchomienia produkcji nowych wyrobów oraz udoskonalonych wyrobów dotychczas produkowanych, które są efektem prac badawczo rozwojowych przeprowadzonych wspólnie przez pracowników firmy ULTRON i kadręnaukową UWM w Olsztynie. |
| 1. **Co udało się osiągnąć/ulepszyć dzięki realizacji projektu?**
 | Rezultatem wdrożenia nowej, innowacyjnej technologii będą dwa nowe produkty tj.specjalistyczna myjka do mycia elementów wyprodukowanych (wydrukowanych) przy pomocy drukarek 3D oraz ulltradźwiękowa, przestrzenna głowica mozaikowa przeznaczona do czyszczenia studni głębinowych.Nowatorskim rozwiązaniem jest również zastosowanie urządzenia „UltraTwist”, które spowoduje znaczące udoskonalenie dotychczas produkowanych myjek ultradźwiękowych i natryskowych w przedsiębiorstwie.Uruchomienie seryjnej produkcji nowych i udoskonalonych myjek ultradźwiękowych będzie wymagało zastosowania bardzo wysokiego poziomu precyzji konstruowania urządzeń. Dlatego warunkiem wdrożenia projektu była budowa budynku usługowo – warsztatowego, zakup i montaż wycinarki laserowej 2D wraz z systemem załadunku i rozładunku blach, zakup i montaż zrobotyzowanego stanowiska spawalniczego oraz zakup oprogramowania. |
| 1. **Link do projektu/media**
 | <https://www.ultron.pl/o-firmie><https://www.youtube.com/watch?time_continue=3&v=rGqkItGe25E&feature=emb_title><https://www.youtube.com/watch?time_continue=1&v=oaEWtwNnRXM&feature=emb_logo> |